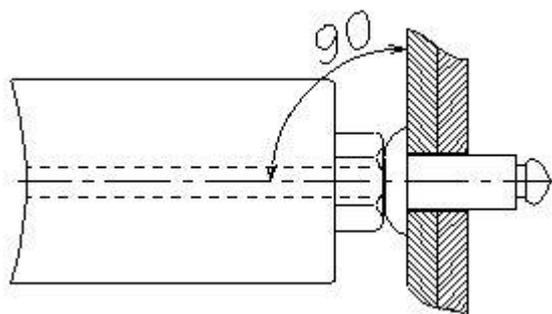


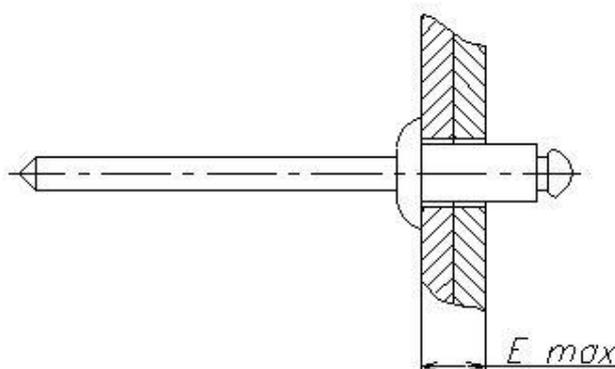
## Вытяжная заклепка правила монтажа - демонтажа

### Вытяжная заклепка - правила монтажа

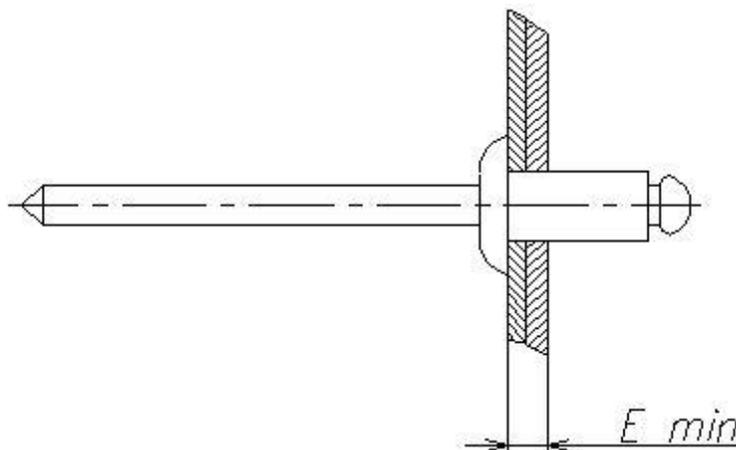
Положение вытяжной заклепки при монтаже должно составлять  $90^\circ$ , между вытяжной заклепкой и скрепляемым материалом.



Толщина скрепляемого материала при монтаже **вытяжной заклепки** не должна превышать значения  $E_{max}$ , которая рекомендуется заводом производителем.



Толщина скрепляемого материала при монтаже **вытяжной заклепки** не должна быть меньше значения  $E_{min}$ , которая рекомендуется заводом производителем.



### Монтаж вытяжной заклепки: Фиксация скрепляемых материалов

Скрепляемый материал (пакет) при сверлении материалов и установке вытяжной заклепки должен быть жестко зафиксирован. Не должно возникать зазоров между скрепляемыми материалами.

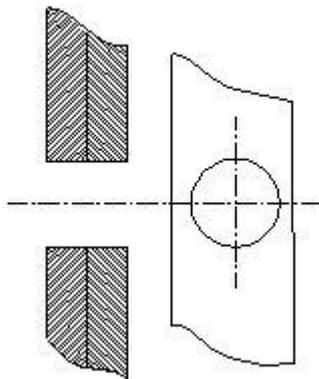
### Вытяжная заклепка - подгонка отверстия

Одним из факторов, влияющих на правильность монтажа вытяжных заклепок является подготовка отверстия в соединяемых материалах. От качества отверстия зависит прочность соединения.

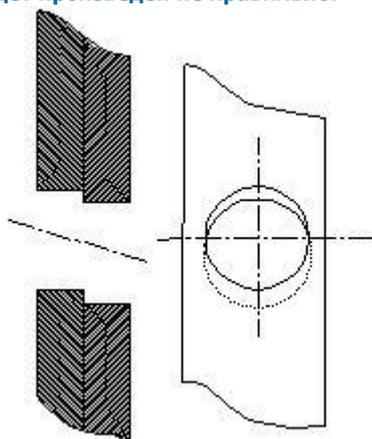
Оси отверстий должны быть отцентрованы, если подготовка отверстий производилась предварительно.

При условии, когда производится сверление отверстия непосредственно перед установкой вытяжной заклепки, необходимо зафиксировать соединяемые материалы, что бы не было смещения материалов относительно друг друга.

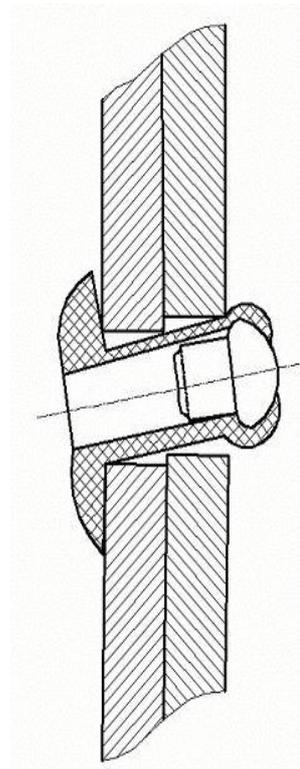
**Правильная ориентация отверстия для монтажа вытяжной заклепки.**



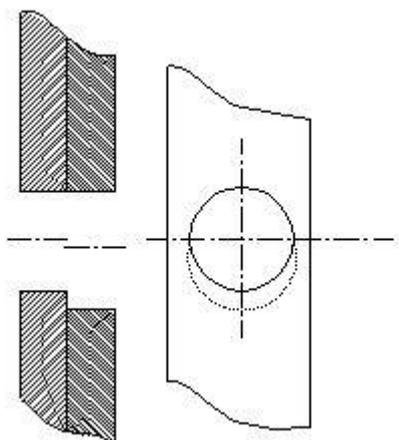
**Неправильная ориентация отверстия для монтажа вытяжной заклепки. Произошло смещение материалов относительно друг друга. Монтаж будет произведен не правильно.**



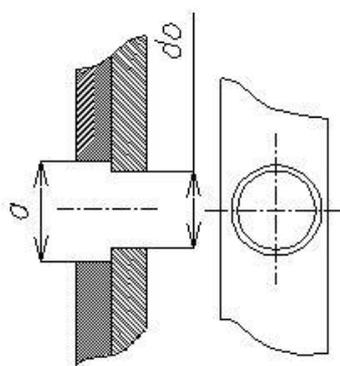
**Неправильная ориентация отверстия для монтажа вытяжной заклепки.** Произошло смещение материалов относительно друг друга. Монтаж произведен не правильно. Произошло смещение бортика вытяжной заклепки, в слепой зоне произошла неправильная деформация вытяжной заклепки. Неправильная установка вытяжной заклепки влечет за собой ослабленное соединение, а так же возможно повреждение заклепочного инструмента.



### Неправильная форма отверстия в нижнем материале.



При условии, если необходима некоторая **подгонка материалов** друг к другу для центровки отверстий возможно высверливание большего отверстия в верхнем материале (в том который прилегает к бортику вытяжной заклепки).



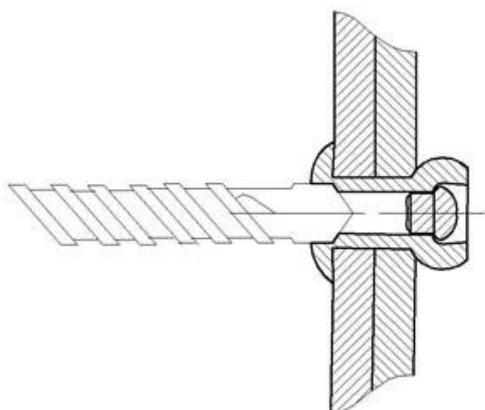
$d_o$  – диаметр отверстия под вытяжную заклепку, соответствующий каталогу Bralo.

$a$  – диаметр допускаемого увеличения под вытяжную заклепку (мм).

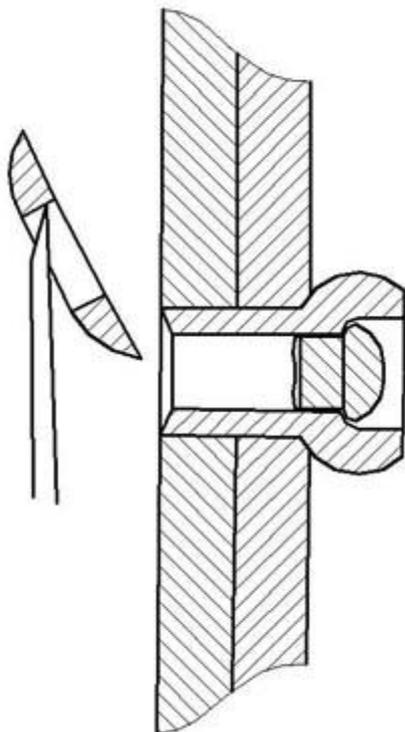
$a = d_o + 30\%$

## Демонтаж вытяжной заклепки

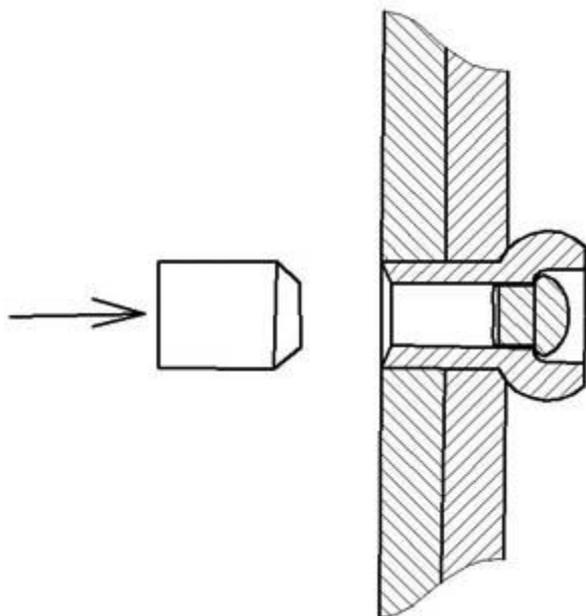
1. Необходимо высверлить бортик заклепки. Сверло подбирается исходя из сверла которым производилось сверление отверстия под заклепку. Если размер этого сверла неизвестен, то необходимо измерить диаметр внешнего бортика заклепки и посмотреть в каталоге BRALO диаметр сверла который соответствует такому бортику.



2. Внешний бортик вытяжной заклепки удаляется.



3. Оставшаяся в материале гильза заклепки выбивается пуансоном.



Когда все действия производятся в установленном порядке разбиения отверстия не происходит и можно установить вытяжную заклепку того же размера что стояла до этого