

МАРКИРОВКА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Таблица соответствий основных марок нержавеющей стали и химический состав

Стандарты нержавеющей стали				Содержание легирующих элементов, %						
*	DIN	AISI	ГОСТ	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Ti
C1	1.4021	420	20X13	0,20	1,5	1,0	12,0-14,0			
F1	1.4016	430	12X17	0,08	1,0	1,0	16,0-18,0			
A2	1.4301	304	12X18H9	0,07	2,0	0,75	18,0-19,0	8,0-10,0		
	1.4948	304H	08X18H10	0,08	2,0	0,75	18,0-20,0	8,0-10,5		
	1.4306	304L	03X18H11	0,03	2,0	1,0	18,0-20,0	10,0-12,0		
A3	1.4541	321	08X18H10T	0,08	2,0	1,0	17,0-19,0	9,0-12,0		5xC-0,7
A4	1.4401	316	03X17H14M2	0,08	2,0	1,0	16,0-18,0	10,0-14,0	2,0-2,5	
	1.4435	316S	03X17H14M3	0,08	2,0	1,0	16,0-18,0	12,0-14,0	2,5-3,0	
	1.4404	316L	03X17H14M3	0,03	2,0	1,0	17,0-19,0	10,0-14,0	2,0-3,0	
A5	1.4571	316Ti	08X17H13M2T	0,08	2,0	0,75	16,0-18,0	11,0-12,5	2,0-3,0	5xC-0,8
	1.4845	310S	20X23H18	0,08	2,0	0,75	24,0-26,0	19,0-21,0		

Обозначения нержавеющей стали:

C1 - Мартенситная сталь

F1 - Ферритная сталь

A1, A2, A3, A4, A5 – Аустенитные нержавеющей стали